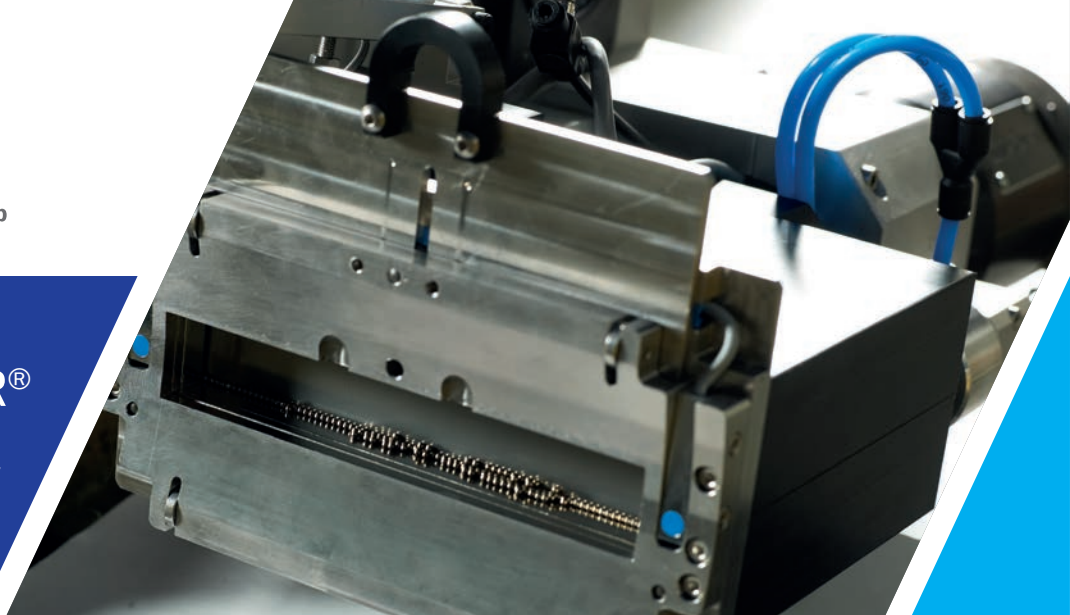




SONATS

Europe Technologies group

STRESSVOYAGER® 超声波预应力喷丸机



STRESSVOYAGER® 技术-超声波预应力喷丸

预应力喷丸与传统喷丸在其传输到介质上的动能方式不同。不同于使用气流或高速涡轮机，我们的预应力喷丸工艺主要加速表面振动。振动频率位于超声波频段，所以称为超声波预应力喷丸强化技术。

STRESSVOYAGER® – 便携式预应力喷丸机

枪头将电信号转化为机械能，将高质量的弹丸投射到工件上

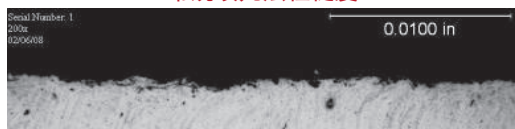
位于中央处理单元内部的发生器产生具有超声频率的电信号，实时控制和调整参数。



主要优势

- » 延长工件的疲劳寿命
- » 在最佳的安全条件下对复杂零件进行现场处理，无需拆卸外围元件
- » STRESSVOYAGER®严格按照STRESSONIC®的工艺生产，符合BNAE- NF L06-833（航空航天系列-金属部件用压缩表面应力诱导的超声喷丸强化法）和SAE AMS 2580 /2585（超声波驱动的喷丸加工/介质）规范要求。

常规喷丸法粗糙度



超声波预应力喷丸法粗糙度





SONATS

Europe Technologies group

STRESSVOYAGER® 超声波预应力喷丸机

性能

- » 延长零件和结构的使用寿命
- » 阿尔门强度：自F10N到F25C
- » 比传统喷丸更好的粗糙度
- » 防止应力腐蚀开裂（SCC）
- » 可处理机构复杂、面积较小的区域（如钻孔等）
- » 极大可能地减少介质、能源、压缩空气的消耗量
- » 不同材料和形状的高质量弹丸

简单

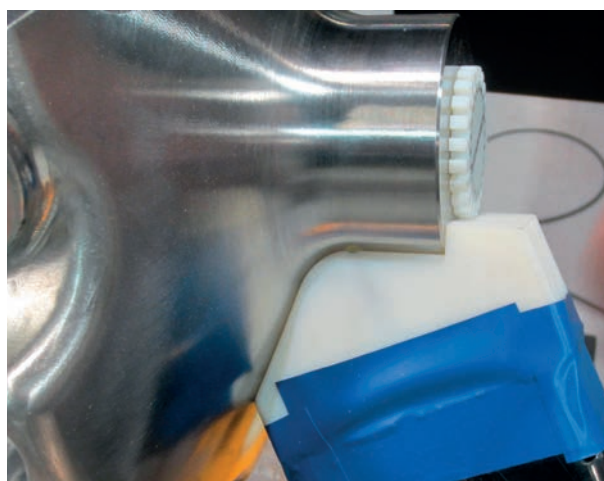
- » 可在我们工厂或者客户现场进行就地处理
- » 缩短处理周期以消除以下步骤：
 - » 操作环境准备工作
 - » 拆卸外围元件，对喷丸后的工件去污

控制

- » 适用各种应用的调整工具和程序（几何形状，功率和振幅）
- » 参数的实时控制
- » 保证处理的可重复性，可省略阿尔门测试
- » 密封腔操作，避免损失弹丸
- » 确保工件处理流程的安全性



便携式设备（图示：直升机旋翼轴）



密封腔可定制式设计，最大程度适应工件类型

规格参数

发生器	技术	数码
	频率	20kHz
电源电压	230V 115/230V 200/230V	50/60Hz
最大功率	1000W	
额定功率	250 à 400W	
压缩空气	压力	6bar (90psi)
	流量	250–300 l/min (8.8–10.6 cfm)
产品尺寸（长x宽x高）	动力单元	300x400x675 mm (11.8x15.8x26.6 in.)
	枪头	400x80x100 mm (15.5x3x4 in.)
产品净重	动力单元	24.6 to 29.2 kg (54.23 to 64.37 lbs) selon le transformateur embarqué
	枪头	3 kg (6.61 lbs) 不包括连接管
用户界面	彩色触摸屏	

SONATS - 创新的表面处理技术

2 Rue de la Fonderie - B.P. 40538 - 44475 CARQUEFOU CEDEX (France)

电话: +33 (0)2 51 70 04 94 - 传真: +33 (0)2 51 70 05 83

邮箱: contact@sonats-et.com - 官网: www.sonats-et.com

